

[Calculation of Uncertainty] (Weight/g dev./mg +-Unc./mg)

0 g	0 mg	+20 mg	:	10 g	0 mg	+20 mg
20 g	0 mg	+20 mg	:	30 g	0 mg	+20 mg
40 g	0 mg	+20 mg	:	50 g	0 mg	+20 mg
60 g	0 mg	+20 mg	:	70 g	0 mg	+20 mg
80 g	0 mg	+20 mg	:	90 g	0 mg	+25 mg
100 g	0 mg	+30 mg	:	150 g	0 mg	+30 mg
200 g	0 mg	+30 mg	:	250 g	0 mg	+40 mg
300 g	0 mg	+40 mg	:	500 g	1 mg	+50 mg
750 g	1 mg	+70 mg	:	1000 g	2 mg	+90 mg
1500 g	3 mg	+120 mg	:	2000 g	4 mg	+150 mg

天秤の状態

外観は写真の通り。基本機能に不具合は認められない。ただし、通信機能とプリンターはテストしていません。

ズレは 全秤量範囲で 表示目盛り以内 (0.004 g 以下と推定)

バラツキは 重さ 100 g 未満で ± 0.02 g 以下

1. 0 K g で ± 0.10 g 以下

2. 0 K g で ± 0.15 g 程度

ただし、東広島市での緯度、海拔約300mの条件でキャリブレーションを行っています。より精密かつ確度の高い秤量が必要でしたら、別途外部分銅 (F1級程度1Kg1個) を用意して、ご自身で定期的にキャリブレーションを実行して下さい。この天秤をご使用になる地域の重力加速度の大きさに合わせてキャリブレーションを行う必要があります。

キャリブレーションは簡単に行えます。

- (1) 上皿に何も乗せず、「TARE」ボタンを押して、表示を「0.00」にする。
- (2) 「CAL」ボタンを押す。
- (3) 1Kgの分銅を上皿中央に乗せる。
- (4) しばらく待ち、「1000g」と表示されれば、終了。